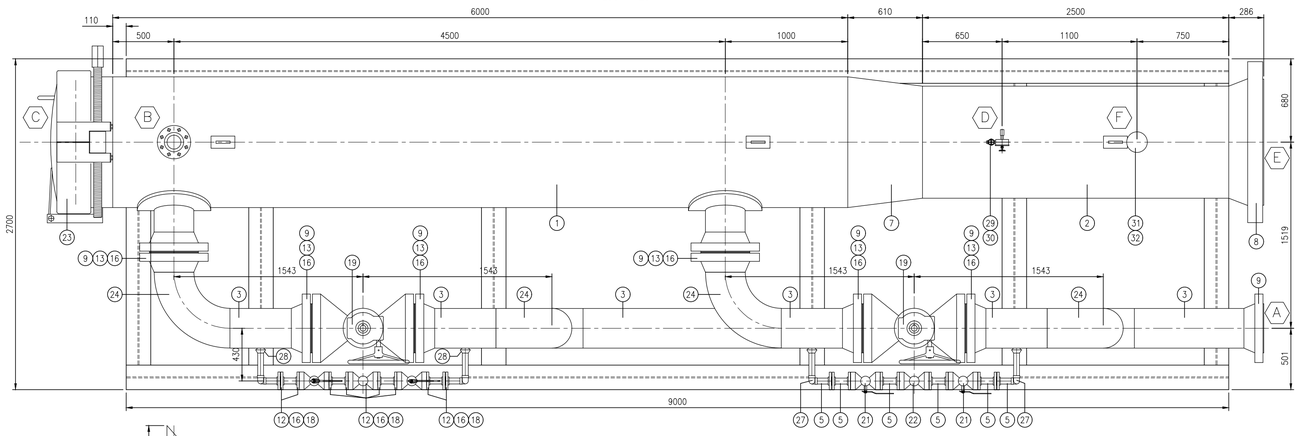
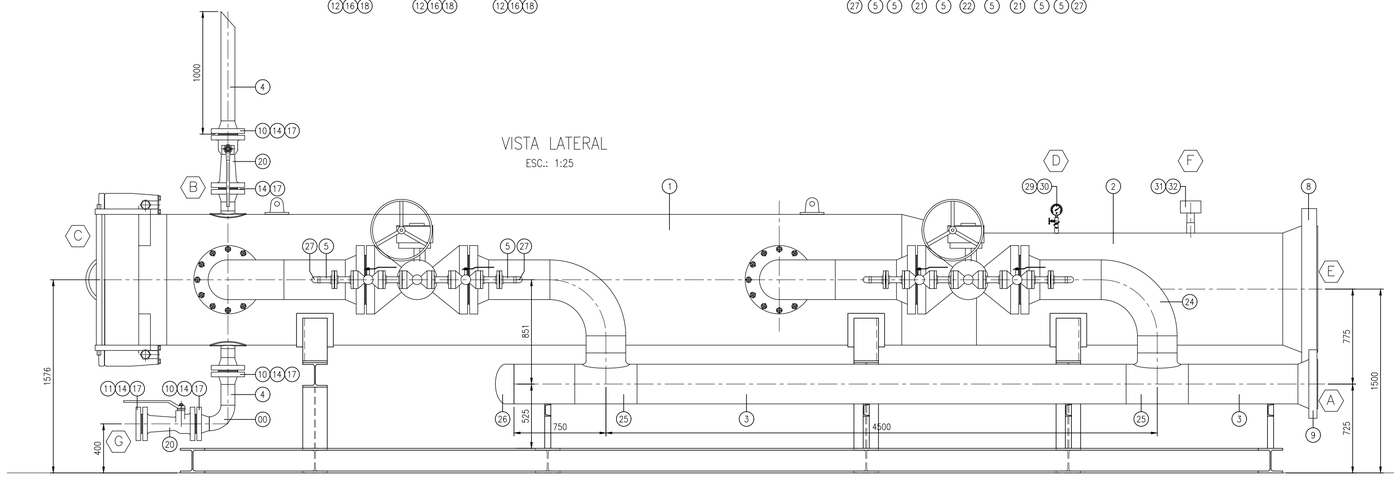
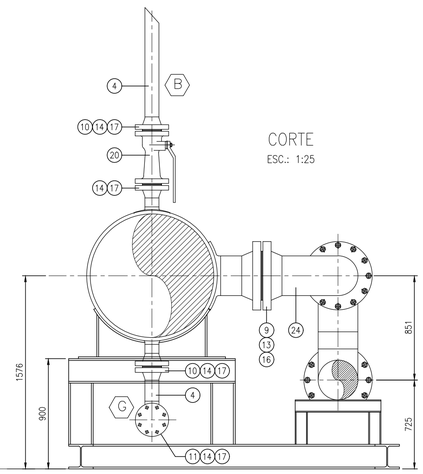
PLANTA
ESC.: 1:25



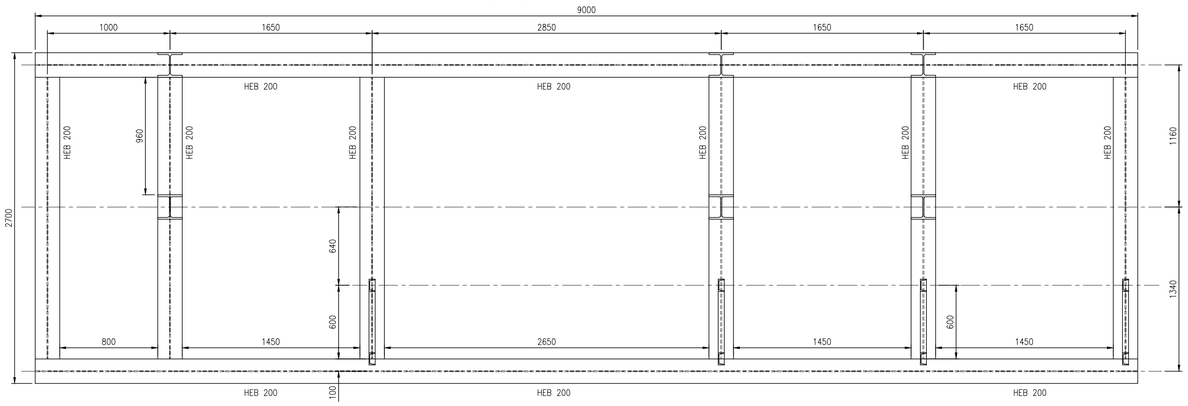
VISTA LATERAL
ESC.: 1:25



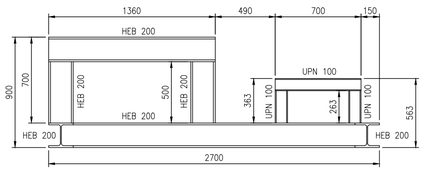
CORTE
ESC.: 1:25



ESTRUCTURA METÁLICA
ESC.: 1:25



ESTRUCTURA METÁLICA
ESC.: 1:25



LISTA DE MATERIALES

ITEM	CANT	DESCRIPCION	MATERIAL	NORMA y/o ESPECIFICACION	OBSERVACIONES
1	1	ENVOLVENTE CILINDRICO ø42" ESPESOR S/CALCULO s/ASME VIII	ASTM A516 Gr.70		
2	1	ENVOLVENTE CILINDRICO ø36" ESPESOR S/CALCULO s/ASME VIII	ASTM A516 Gr.70		
3	6m	CAÑO ø12" Esp.: 9.53mm Sch.STD EXT. BW	API 5L X52	IP-EP-S-027	
4	2m	CAÑO ø4" Esp.: 6.02mm Sch.40 EXT. BW	ASTM A53 Gr.B	IP-EP-S-027	
5	2m	CAÑO ø1 1/2" Esp.: 3.68mm Sch.STD EXT. BW	ASTM A53 Gr.B	IP-EP-S-027	
6		-			
7	1	REDUCCION ø42"xø36" Esp.: EXTRA PESADO			
8	1	BRIDA W.N.R.F. ø36" #600	ASTM A-105		EN BARREL
9	9	BRIDA W.N.R.F. ø12" #600	ASTM A-105		INCLUYE BARREL
10	5	BRIDA W.N.R.F. ø4" #600	ASTM A-105		INCLUYE BARREL
11	1	BRIDA CIEGA ø4" #600	ASTM A-105		
12	20	BRIDA S.O.R.F. ø1 1/2" #600	ASTM A-105		
13	6	JUNTA ESPIRALADA CON ANILLO CENTRADOR ø12" #600 4.5mm	AC.SIN ASBESTOS	ASME 36.10	
14	5	JUNTA ESPIRALADA CON ANILLO CENTRADOR ø4" #600 4.5mm	AC.SIN ASBESTOS	ASME 36.10	
15	16	JUNTA ESPIRALADA CON ANILLO CENTR. ø1 1/2" #600 4.5mm	AC.SIN ASBESTOS	ASME 36.10	
16	6x20	ESPARRAGOS C/2 TUERCAS ø1 1/4" L=270mm P/BRIDA ø12"	ASTM A 193 B7 ASTM A 194 2H		
17	5x8	ESPARRAGOS C/2 TUERCAS ø7/8" L=170mm P/BRIDA ø4"	ASTM A 193 B7 ASTM A 194 2H		
18	16x4	ESPARRAGOS C/2 TUERCAS ø3/4" L=170mm P/BRIDA ø1 1/2"	ASTM A 193 B7 ASTM A 194 2H		
19	2	VÁLVULA ESFÉRICA ø12" P.TOTAL S-600 EXT. RF A VOLANTE	A350LF2	IP-EP-S-001	
20	2	VÁLVULA ESFÉRICA ø4" P.TOTAL S-600 EXT. RF A PALANCA		IP-EP-S-001	
21	4	VÁLVULA ESFÉRICA ø1 1/4" P.TOTAL WOG6000 EXT.RF A PALANCA		IP-EP-S-001	
22	2	VÁLVULA MTL ø1 1/4" VENTURI EXT. RF A PALANCA		IP-EP-S-000	
23	1	TAPA DE CIERRE RAPIDO A BISAGRA PARA BARREL DE ø42"			
24	4	CODO 90° ø12" R.L. Sch.STD	A-234 WPB	IP-EP-S-018	
25	2	TEE NORMAL ø12" EXTREMOS BW Sch.STD	A-234 WPB	IP-EP-S-018	
26	1	CAP SEMIELIPTICO EXT. BW Sch.STD	A-234 WPB	IP-EP-S-018	
27	4	CODO 90° ø1 1/2" SOCKET WELD S-3000			
28	4	WELDOLET ø1 1/2" S-3000 PARA SOLDAR A CAÑO ø12"	ASTM A-105	MSS-SP97	
29	1	MEDIA CUPLA ROSCADA ø1/2" S-3000	ASTM A-105		
30	1	MANOMETRO A BOURDON øCUADR. 100mm RANGO 0-115 Bar			
31	1	MEDIA CUPLA ROSCADA ø2" S-3000	ASTAM A-105	MSS-SP97	
32	1	INDICADOR DE PASAJE DE SCRAPER ø2" S-600			WILLAMSON PIG SIG

DETALLE DE CONEXIONES

POS.	CANT.	DENOMINACION	CARACTER	SERIE	DIAM.	OBSERVACIONES
A	1	ENTRADA DE GAS DE PRESURIZACIÓN	BRIDA W.N.R.F.	S-600	12"	
B	1	VENTEO	BRIDA W.N.R.F.	S-600	4"	
C	1	APERTURA	TAPA DE CIERRE	S-600	42"	
D	1	TOMA DE PRESION	CUPLA	S.3000	1/2"	
E	1	CONEXION DE LINEA A GASODUCTO	BRIDA W.N.R.F.	S-600	36"	
F	1	DETECTOR DE SCRAPPER T.D.WILLAMSON	ADAPT.P/SOLDAR	S.3000	2"	
G	1	DRENAJE	BRIDA W.N.R.F.	S-600	4"	

NOTAS GENERALES

1 - SALVO INDICACION EN CONTRARIO, TODAS LAS DIMENSIONES ESTAN INDICADAS EN MILIMETROS VERIFICAR Y AJUSTAR EN OBRA.
2 - SE DEBERÁ TENER CUIDADO DE NO DEJAR SALIENTES HACIA EL INTERIOR DEL BARREL, DEBIENDO AMOLARSE REBABAS Y EXCEDENTES DE MATERIAL, SIN DEJAR BORDES CORTANTES.
3 - LAS SOLDADURAS NO INSPECCIONADAS POR RADIOGRAFIADO SERÁN SOMETIDAS A ENSAYOS ULTRASÓNICOS ANGULAR CON REGISTRO.

REV.	DESCRIPCIÓN	FECHA	ELABORÓ	REVISÓ	APROBÓ
0	EMISIÓN PARA LICITACIÓN	10-01-2023	NS	JCP	NET

LISTA DE REVISIONES

UNIDAD DE EJECUCIÓN GASODUCTOS

ENERGÍA ARGENTINA SE RESERVA LA PROPIEDAD DE ESTE DOCUMENTO CON PROHIBICIÓN DE REPRODUCIRLO, MODIFICARLO O TRANSFERIRLO EN TODO O EN PARTE A OTRA FIRMA O PERSONA SIN SU PREVIA AUTORIZACIÓN ESCRITA.

TITULO: SKID DE TRAMPA DE SCRAPER ø36" REVERSIBLE CON PRESURIZACION ø12"

TIPO DE ELABORADO: PLANO TIPICO

LUGAR: PROVINCIA DE CORDOBA

OBRA: REVERSIÓN DEL GASODUCTO NORTE

NUMERO DE ELABORADO ENERGÍA ARGENTINA: RGNIB-00-M-PT-0002

ESCALA: -

HOJA N°: 1 DE 1

REVISIÓN: 0

Archivo CAD: RGNIB-00-M-PT-0002_0 - Skid de Trampa de Scraper 36 in.dwg

FORMATO A1-H